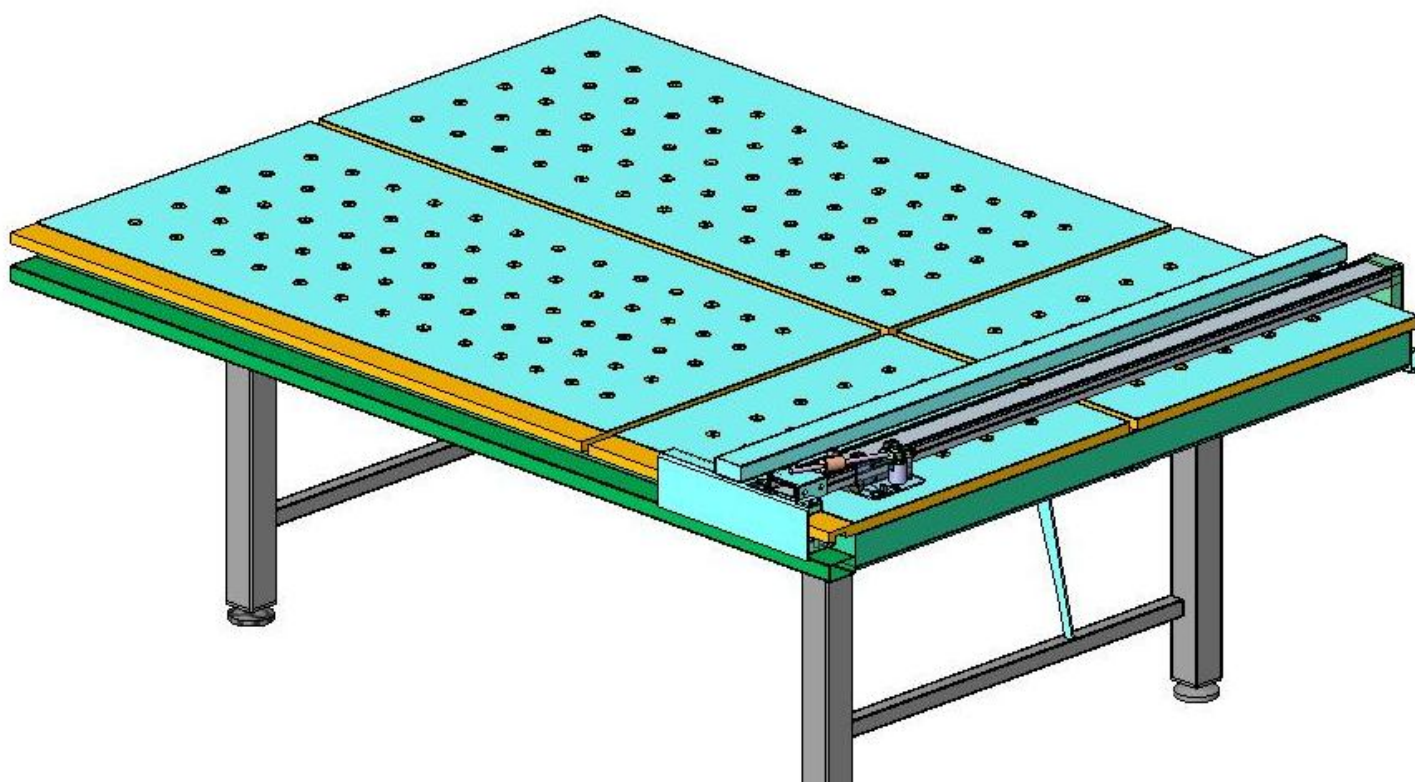


СРС-xx

СТОЛ(Ы) ДЛЯ РЕЗАНИЯ ЛИСТОВОГО СТЕКЛА.



Руководство по эксплуатации

**Нижний Новгород
Фирма «КАРАТ»
2000-2009**

Стол для раскроя листового стекла с приспособлением для разлома СРС хх

Стол раскроя листового стекла с приспособлением для резания, разлома с воздушной подушкой (в дальнейшем по тексту СТОЛ) предназначен для резания листового стекла толщиной от 2 до 19 мм.

В качестве инструмента резания применяется стеклорез фирмы «BOHLE» BO-2000. В стол встроена система поддува воздуха, которая облегчает перемещение листа стекла и его позиционирование. Стеклорез устанавливается в каретку. Каретка перемещается в продольном и поперечном направлениях по направляющим. Сила давления стеклореза на стекло задается грузиком и дозируется путем перемещения грузика по штанге. Перемещение стеклореза по стеклу производится вручную. Разлом стекла производится вручную при помощи рычага.

Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию прибора незначительные изменения которые могут быть не отражены в данном описании.

1. Назначение.

1.1. СТОЛ предназначен для применения на малых и средних производствах работающих на рынке обработки стекла, спроектирован с учетом их потребности.

1.2. СТОЛ предназначен для резания листового стекла в продольном и поперечном направлениях и позволяет получать заготовки большой точности (отклонение составляет 0,3 мм). Оригинальное устройство узла резания позволяет выполнять повторное тиражирование заготовок с высокой точностью.

2. Технические характеристики

Габаритные размеры	4000x2560x900
Максимальный размер стекла	3300x2250.
Количество и расположение зон поддува	3
Мощность, потребляемая электроустановкой	4,4 кВт
Толщина стекла	От 2 мм до 19 мм
Основное направление резания	Продольное
Вспомогательное направление (подрезка)	Поперечное
Перемещение каретки стеклореза	Ручное
Стеклорез	“BOHLE” BO-2000
Ломатель продольный в размер стола	Устанавливается по желанию заказчика
Ломатель поперечный в размер стола	Устанавливается по желанию заказчика

ИНСТРУКЦИЯ

3. Указания по технике безопасности:

3.1. СТОЛ установить в помещении с освещенностью рабочего места при системе общего освещения 750 люкс на поверхности рабочей зоны.

3.2. К работе на установке допускаются работники, изучившие данную инструкцию и имеющие опыт работы или прошедшие курс обучения у производителя.

3.3. Работник должен знать правила оказания первой медицинской помощи при поражении электрическим током и кровотечении.

3.4. СТОЛ должен быть оснащен главным выключателем, автоматом на ток не более 16А. СТОЛ должен иметь надежное заземление.

3.5. Все работы с электрооборудованием, открывание клемных коробок и крышек должны проводиться на обесточенном СТОЛЕ лицом, имеющим соответствующий допуск по электробезопасности.

- 3.6. Во избежание поражения глаз осколками стекла и пореза рук острыми кромками на СТОЛЕ работать нужно только в защитных очках и рабочих перчатках.
- 3.7. После окончания работ СТОЛ должен быть обесточен главным выключателем.
- 3.8. *Уборку рабочего места и стола производить в респираторе и перчатках.*
- 3.9. *Для уборки - использовать пылесос (можно бытовой).*

4. Транспортировка и монтаж:

- 4.1. Транспортировку СТОЛА можно производить как в разобранном, так и в собранном состоянии.
- 4.2. При транспортировке СТОЛ должен быть защищен от атмосферных воздействий.
- 4.3. Собранный СТОЛ транспортируется в рабочем положении и должен быть закреплен с помощью растяжек.
- 4.4. Для выполнения такелажных работ запрещается использовать навесные элементы и части СТОЛА.

5. Порядок монтажа

- 5.1. СТОЛ устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. *(В качестве выравнивающего основания можно использовать лист ДСП 16-25 мм.)*
- 5.2. Произвести монтаж СТОЛА в соответствии с маркерами на деталях.
- 5.3. С помощью регулировочных ножек создать наклон рабочей поверхности стола в сторону опорной планки приблизительно в 1 градус. Это позволит легче позиционировать лист в исходной точке при включенном поддуве.

6. Подключение к электросети.

- 6.1. СТОЛ укомплектован кабелем для подключения к сети переменного однофазного тока 220 вольт и оконцован штепсельной вилкой с заземляющим контактом.
- 6.2. На стене в удобном и не загроможденном месте установить силовой щит энергообеспечения 220 вольт с автоматическим выключателем сети. Ток срабатывания 16 ампер.
- 6.3. Кабель питания до СТОЛА проложить в металлической трубе или в металрукаве. Вывод кабеля сделать под столом и оконцевать вилкой входящей в комплект поставки.
- 6.4. Заземление СТОЛА производится через кабель питания с использованием корпусной жилы желто-зеленого цвета.
- 6.5. Подключить СТОЛ к розетке на силовом кабеле с помощью вилки 220 вольт. Автоматический выключатель должен находиться в положении "выключено".
- 6.6. В корпусе нагнетателя установлен автоматический выключатель на ток срабатывания 10-16А

7. Подготовка к работе.

- 7.1. *Перед началом эксплуатации проверить надежность заземления.*
- 7.2. На поверхность стола положить небольшой кусочек стекла необходимой толщины и расположить его под узлом стеклореза.
- 7.3. Вставить стеклорез ВО-2000 в механизм резания так чтобы ролик лежал на стекле.
- 7.4. Снять штангу с грузиком с упора-подставки и расположить штангу под углом приблизительно 10-15° к горизонту. Закрепить стеклорез в этом положении винтом.
- 7.5. Поднять штангу на упорную планку и зафиксировать.
- 7.6. Стеклорез заполнить жидкостью для стеклорезов и приоткрыть клапан для подачи жидкости.
- 7.7. При значительном изменении толщины стекла настройку провести в соответствии с пунктами 7.2. – 7.5.

8. Работа

- 8.1. Включить воздушную подушку с помощью выключателя.

- 8.2. Уложить лист стекла на поверхность стола и продвинуть его до опорной планки.
- 8.3. Позиционировать лист в исходной точке и отключить поддув.
- 8.4. Установить стеклорез на необходимый размер по лимбу.
- 8.5. В зоне нахождения стеклореза к листу стекла приложить кусок стекла аналогичной толщины так, чтобы не было зазора между листами.
- 8.6. Опустить стеклорез на поверхность вспомогательного куска стекла и произвести рез передвигая мост за основную каретку при этом необходимо контролировать количество вытекающей жидкости. Ее количество должно быть достаточным для качественного разлома стекла. Сила давления стеклореза на стекло задается перемещением грузика по штанге и зависит от толщины стекла.
- 8.7. Поднять стеклорез и установить его на упорную планку.
- 8.8. Включить поддув и расположить линию реза над ломателем.
- 8.9. Выключить поддув.
- 8.10. Перевести рычаг разламывателя в верхнее положение. Произойдет подъем ломателя, и стекло разламывается по линии реза. Если этого не произошло необходимо надавить на лист руками с обеих сторон от ломателя на расстоянии примерно 200 мм. Если секло толстое, расстояние между руками следует увеличить.
- 8.11. Включить поддув и снять заготовки со стола.
- 8.12. Резать стекло можно как слева направо, так и справа налево.
- 8.13. **Перемещение портала со стеклорезом в продольном направлении разрешено только со стороны «Каретки продольной» изображенной на рисунке 1, т.е в рабочей зоне оператора (рабочая зона оператора находится вдоль продольного визира). В противном случае производитель не дает гарантии по точности реза.**

9 Подрезка

- 9.1. На краю стола также можно выполнить подрезку листа в угол 90°.

10 Рекомендации и приемы работы

При большом тиражировании одинаковых заготовок рекомендуется применять следующий способ резания листового стекла.

- 10.1. Используя продольную и поперечную линейки произвести расчерчивание стеклорезом всего листа на необходимые прямоугольники. При этом необходимо выполнить подрезку краев листа
- 10.2. Поочередно перемещать лист в зону ломателя и производить разлом стекла.
- 10.3. Отломленные заготовки снимать со стола, освобождая место для дальнейшей работы.
- 10.4. Перед укладкой очередного листа на СТОЛ поверхность рекомендуется очищать пылесосом или жесткой щеткой.
- 10.5. Для облегчения перемещения больших отрезков стекла следует включать воздушную подушку и выключать ее, если необходимо произвести рез стеклорезом.

11. Завершение работы.

- 11.1. Установить мост со стеклорезом в исходное положение.
- 11.2. Закрыть клапан подачи жидкости.
- 11.3. Произвести уборку поверхности СТОЛА пылесосом.
- 11.4. **Во время уборки применять респиратор.**

12. Обслуживание.

- 12.1. Своевременно пополнять резервуар стеклореза специальной жидкостью.
- 12.2. Регулярно по мере необходимости обновлять смазку штока узла крепления стеклореза и следить за легкостью его перемещения.

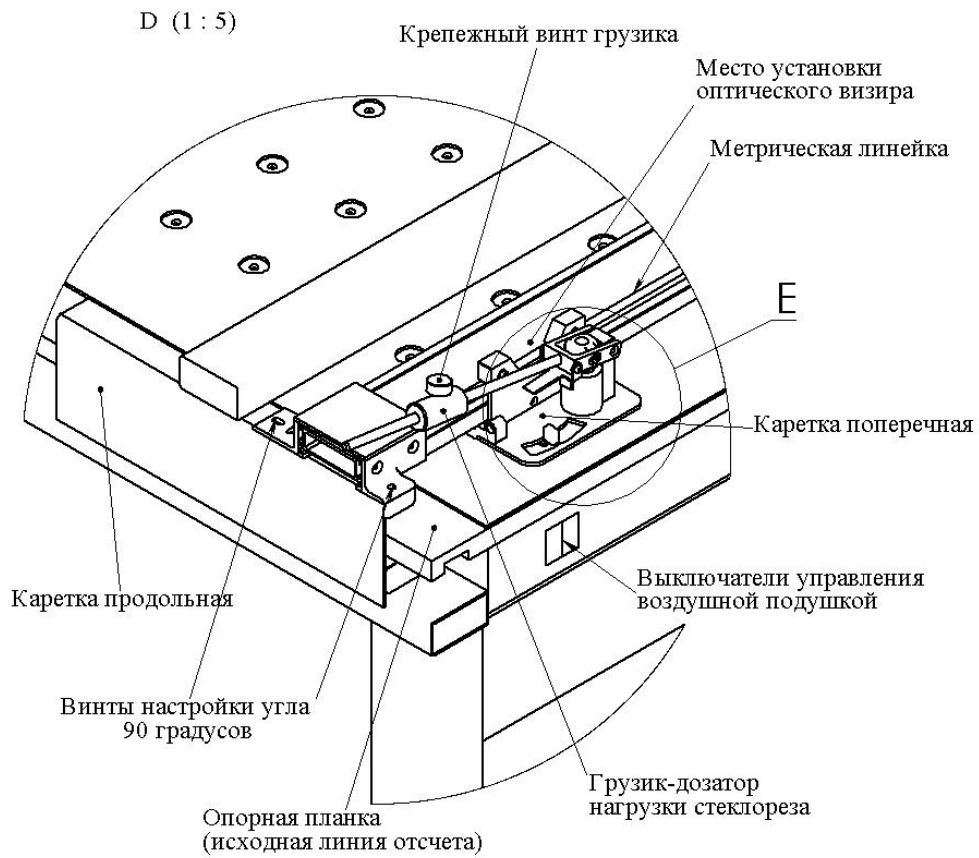


Рис 1

Мост узла резания

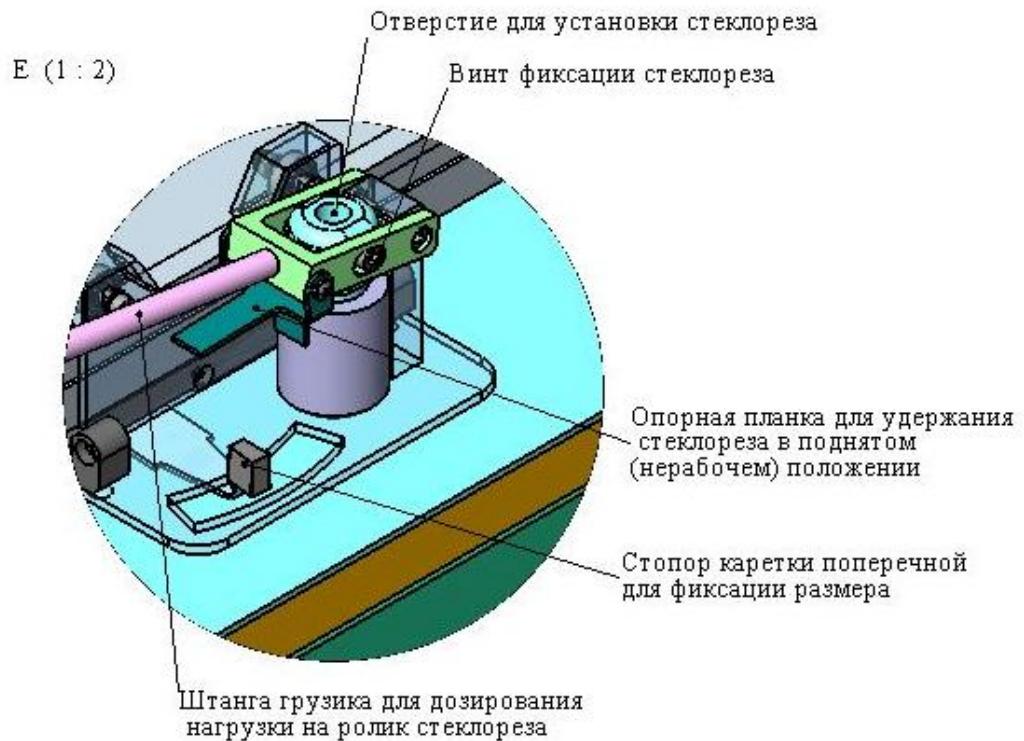


Рис 2